

Le collage des plaquettes sèches avec un S7620. Dépotadi, photo FD



Cyrilie Intermet à gauche et Lucien Gerbler devant le stockage de plaquettes sèches, photo FD

Anjou Bois Energie : créer des emplois durables



Les marques de granulés commercialisées par ABC, photo FD



La chaudière de biomasse Hargassner pour les bureaux de ABC, photo FD

Lucien Gerbler est agriculteur depuis 1976 à Cizay-la-Madeleine, une petite commune du Maine-et-Loire située entre Doué-la-Fontaine et Saumur. En 1983, alors qu'il travaille avec son père sur l'exploitation familiale, son troupeau est frappé par la brucellose. 40 de ses 70 vaches laitières vont être abattues, mais le pire était encore à venir, car 1983 fut l'année qui servit de base au calcul des quotas laitiers européens mis en place en 1984. Ces difficultés vont définitivement donner à Lucien l'énergie de se battre pour son activité et pour l'emploi en général, et toujours, comme nous le verrons, dans une éthique sociale et environnementale.

Du compost au bois-énergie

En 1987, Lucien cherche des activités complémentaires et, passionné d'informatique agricole (c'était le tout début !), il va intégrer le réseau commercial d'ISAGRI, développeur de logiciels agricoles. En 2001, il devient même directeur des ventes du réseau pour le Grand Ouest. Parallèlement, en 1999, il installe dans son exploitation l'un des tous premiers robots de traite en France. En 2001, ses fils qui viennent de terminer leurs études, le rejoignent dans l'exploitation et leur arrivée va radicalement changer les choses. En effet, les analyses de sols qu'ils vont faire réaliser montrent des sols fortement appauvris en matière organique. De là, la famille va se sensibiliser à l'agro-écologie et Lucien va rencontrer un pionnier du compostage de déchets verts en France, Théo Adam, installé en Alsace.

Théo a rencontré les mêmes problèmes de sols que Lucien, et comme pour Lucien, c'est son fils, Noël, qui a tiré la sonnette d'alarme en 1990. À ce moment-là, la famille Adam est allée dans les régions toutes voisines à la leur, en Allemagne et en Suisse, voir des plateformes de compostage exploitées par des agriculteurs et qui existaient depuis plus de dix ans. En 2000, ils ont lancé la plateforme Sundgau-Compost pour récupérer les déchets verts des collectivités et ré-enrichir leurs sols. Cette pratique fonctionne si bien que la famille Adam est rejointe par

d'autres agriculteurs locaux, et en 2003, la société Agrivalor est créée pour mutualiser les moyens. Plus récemment, en 2012, Agrivalor mettra en service la plus importante installation de méthanisation d'Alsace.

Pour en revenir en Anjou, en 2001, Lucien crée donc lui aussi sa propre entreprise de compostage : Loire Compost Environnement (LCE). Aujourd'hui, l'entreprise possède trois plateformes, emploie 8 salariés et génère un chiffre d'affaires de 2,5 millions d'euros. En 2003, il en créera une seconde sur l'agglomération de Tours, Agri Compost Touraine Environnement (ACTE) qui avec 3 salariés gère 50% des déchets verts du Grand Tours. Signalons pour l'Histoire, que juste après la création de LCE, en 2003, nos deux compères, Lucien et Théo, avec trois autres agriculteurs pionniers vont créer l'association des Agriculteurs Composteurs de France. Le but de l'association au départ est de solutionner de nombreuses questions liées aux appels d'offres publics puis à la certification du compost. Aujourd'hui, l'association qui compte 65 membres travaille de concert avec l'association des Agriculteurs Méthaniseurs de France sur de nombreux sujets tels que par exemple la valorisation des digestats de méthanisation ou la valorisation des cendres de chaufferies biomasse dans les composts.

Ces nombreux contacts avec les collectivités sur le sujet des déchets verts vont aussi conduire à la création de Anjou Bois Energie, des collectivités telles que Saumur, Doué-la-Fontaine ou Forges, cherchant des partenaires locaux pour alimenter les chaufferies qu'elles mettaient en place.

Anjou Bois Energie

Créée en 2007, l'entreprise Anjou Bois Energie s'est donnée comme missions d'apporter une garantie sur la qualité et la disponibilité du bois-énergie, d'assurer une croissance d'entreprise favorisant la création d'emplois



Granulés de bois, Plaquettes forestières, Bûchettes reconstituées, Prestations de broyage



Trappe à bois DW3060 sur un tracteur agricole DW3060, photo: ABC



photo: ABC

locaux, le tout dans une démarche environnementale cohérente entre l'énergie renouvelable produite et l'énergie consommée.

Une gamme complète de produits bois-énergie a donc été créée pour l'ensemble des marchés, tout autant industriels, collectifs que domestiques : bûches massives, bûches compactes, granulés, plaquettes forestières sèches et humides.

Le but était réellement de massifier l'offre pour donner confiance au marché tout entier, du revendeur de poêle au bureau d'étude, du chauffagiste au client final, de l'exploitant de chaufferie à l'industriel. Cette stratégie a eu comme autre objectif d'augmenter plus vite le chiffre d'affaire et de faire jouer les synergies entre les filières.

Anjou Bois Energie est cogérée par Lucien et Cyrille Mercier, responsable commercial et logistique. L'entreprise

emploie 9 salariés dont Cyrille, deux opérateurs machines, cinq chauffeurs-livreurs et une secrétaire comptable. L'entreprise sous-traite également une partie de ses travaux à des associations d'insertion, pour la préparation des chantiers, l'abattage et la mise en andains du bois, et pour des services à la clientèle, car pour elle, le développement durable c'est aussi une responsabilité sociale.

Innover toujours pour créer toujours plus d'emplois

Lucien Gerbier est un homme infatigable et créatif.

Pour faciliter la gestion du personnel des trois entreprises, Lucien a mis en place Agri Défi, un groupement d'employeurs qui lui permet de placer ses salariés vers les différentes activités en fonction des saisons, comme par exemple la récolte des melons l'été et le bois-énergie l'hiver.

La chaufferie Torbel en le sèche bois, photo: ABC



La chaufferie Torbel, photo: ABC



Les granulés séchés, photo: ABC

Avec un chiffre pas moins de aujourd'hui consolidés au 31/12/2013, la plus grande

Et pour cons énergie, les tra recherchent en matières qu'ils tra

Ils ont ainsi solaire en 2011 confrères paysan complète de se investissements k par les Ets Torbe de sécher toute tournesol, fourra disponibles dans Coteaux du Layon

Dans le doma également. Après granulés Transm kilogramme près, poêles à granulés plastiques. Ce syst granulés en vrac, plus 40 € par ton est effectuée par fonction de ses permettant une v

Les marchés d

Pour produi ressources de la ré et les déchets ven partir des citières plaquette verte e criblée pour les 000 tonnes de pla sèches. Viennent pour les espaces production de l

35 ans



fabricant de solutions
pour l'énergie et l'environnement

chaudières, filtres et séchoirs

www.torbel.pt

TORBEL

"1.000 Systèmes Installés dans le Monde"





Les ventes au vrac au Bois Transmanut avec pesée embarquée, photo ABE



La chaudière Torbel et le séchoir Van Blanch, photo R. V. Fiveteau



La chaudière Torbel, photo R. V.



Silo à granulés mélangés, photo ABE

Avec un chiffre d'affaire global de 9 millions d'euros, ce ne sont pas moins de 42 personnes sur les trois sociétés qui sont aujourd'hui concernées par ce dispositif, 42 emplois créés et consolidés au rythme de un emploi créé chaque trimestre depuis 2003, la plus grande fierté de Lucien !

Et pour consolider ces emplois, outre le compost, le bois-énergie, les travaux agricoles et forestiers, Lucien et Cyrille recherchent en permanence de nouvelles valorisations des matières qu'ils traitent et des moyens dont ils disposent.

Ils ont ainsi par exemple mis le pied à l'étrier de l'énergie solaire en 2011 en installant du photovoltaïque chez leurs confrères paysans. Ils ont également investi dans une installation complète de séchage de produits agricoles en 2014. Ces investissements lourds concernent une chaudière à bois fournie par les Ets Torbel et un séchoir mécanisé Alvan Blanch qui permet de sécher toutes sortes de produits agricoles : blé, maïs, tournesol, fourrages ou encore des pépins de raisin, largement disponibles dans le troisième vignoble français (Vouvray, Saumur, Coteaux du Layon, Bourgueil, Chinon, Mustadet...).

Dans le domaine du combustible bois, les associés innovent également. Après avoir investi dans deux camions souffleurs de granulés Transmanut avec pesée embarquée, pour livrer au kilogramme près, ils viennent de lancer le SILOFLAM, un silo pour poêles à granulés qui permet de supprimer l'utilisation de sacs plastiques. Ce système permet aux consommateurs d'utiliser des granulés en vrac, livrés par camion souffleur, et d'économiser en plus 40 € par tonne par rapport aux sacs. La reprise du granulé est effectuée par un seau facile à manipuler et que l'on emplit en fonction de ses capacités physiques grâce à une trappe permettant une vidange automatique.

Les marchés du bois-énergie

Pour produire de la plaquette forestière, les principales ressources de la région sont les têtes de peuplier, le bois d'élagage et les déchets verts. Trois qualités de plaquettes sont produites à partir des différents broyeurs Doppstadt : du broyat, de la grosse plaquette verte et de la petite plaquette séchée sous hangar et criblée pour les petites chaudières. Ces marchés représentent 20 000 tonnes de plaquettes humides et 5000 tonnes de plaquettes sèches. Viennent s'ajouter à cela environ 5000 tonnes de paille pour les espaces verts. Signalons à ce niveau que pour la production de la majeure partie de ses plaquettes, Anjou Bois

Energie met à profit les moyens techniques et humains des deux entreprises de compost LCE et ACTE. Une partie de ces plaquettes est commercialisée avec la Société BEMA (Bois Energie Maine Atlantique) située à Nozay en Loire Atlantique.

Pour le granulé de bois, Anjou Bois Energie dispose d'un partenariat de distribution du vrac dans les Pays de la Loire avec l'entreprise Fiveteau située à 110 km. Cette position géographique a permis de sécuriser l'entreprise pour l'achat de deux camions souffleurs Transmanut avec pesée embarquée et aspiration des poussières, en plus du camion souffleur OVA qu'elle utilise pour les chaufferies collectives. Les facilités de travail apportées par la pesée embarquée et la confiance donnée aux consommateurs, ont permis de monter le marché du granulé en vrac à 11 000 tonnes en 2014. Lucien nous indique que dans son cas, la rentabilité de ses camions souffleurs est obtenue à 4000 tonnes par an, sachant que nous sommes ici dans l'ouest et que la livraison moyenne est de 3 tonnes. Les deux camions à pesée embarquée tournent en 2 x 8h en saison.

Le stockage des granulés en vrac est le nerf de la guerre (commerciale) et il est pris très au sérieux chez ABE. Il permet de répondre rapidement à la clientèle à tout moment, mais il permet aussi de se fournir à contre-saison et de dégager une rentabilité. En 2007, l'activité commençait tout juste et le stockage se faisait en big-bags dans les bâtiments de l'exploitation agricole. Dès 2008, Lucien et ses fils ont entrepris de transformer la grande stabulation où 10 ans plus tôt, ils avaient installé leur robot de traite des vaches. Ce bâtiment disposant d'une fosse à lisier sur toute sa surface, nos agriculteurs ingénieurs ont mis à profit ce volume pour créer en fond du bâtiment, et sur toute sa surface, une énorme trémie de reprise des granulés, avec deux pans inclinés et un convoyeur central, au dessus duquel le granulé est amené par un convoyeur à chaînes sous toiture. Ce système astucieux permet de stocker plus de 2000 tonnes, mais surtout densifier et de dessiler automatiquement comme dans les coopératives agricoles. Le bâtiment a ainsi été équipé d'une fosse de livraison pour semi-remorques, avec reprise par un élévateur à godets qui alimente le convoyeur haut de remplissage. Ensuite, en fonction de la demande, le convoyeur bas reprend les granulés qui vont repasser dans l'élévateur à godets pour remonter en haut du bâtiment, passer dans un crible à cascades (comme pour les céréales) et venir alimenter une trémie de chargement au dessus des camions, le tout bien à l'abri de l'humidité. Et pour supprimer les dépôts de poussière sur le stock de vrac, cette année, ABE vient d'installer une aspiration de l'air de tout le bâtiment avec chambre à poussière et filtre à manches.



Transport du broyeur de déchets verts Dopstadt AK-430, photo ABE.

Le cons



La tenue de chargement des camions de granulés et à côté la fin d'un des silos de stockage, photo FD.

En ce début d'année 2015, ce silo ne suffisait plus depuis un moment, ABE construit un second stockage de vrac, à plat cette fois-ci, pour 5000 tonnes supplémentaires, un bâtiment entièrement couvert de panneaux photovoltaïques.

À côté du vrac, ABE commercialise également du sac, 4000 tonnes en 2014 sous sa marque Flam d'Or et sous Planète Terrel. Cette seconde marque est celle d'un groupe d'agriculteurs créé en 2009 sur toute la France et qui commercialise également des briquettes de bois produites par une autre entreprise agricole, Agriopale, dont nous avons déjà parlé dans ce magazine. Le stockage des granulés en sacs est assuré principalement sur le site de Cizay, mais ABE dispose aussi de stocks décentralisés de 50 tonnes chacun sur ses 8 autres sites de vente aux particuliers. Pour la fourniture à domicile, ABE dispose de trois camions à plateau, un de 19 tonnes avec un chariot embarqué Transmanut à trois roues motrices et cabine, et deux petits camions de 3,5 tonnes avec transpalette classiques.

Enfin, avec ses différents outils, outre la fourniture de produits, Anjou Bois Energie réalise également des prestations de broyage, criblage et déchetage de bois pour les entreprises, les CUMA et les collectivités.

Au total, Anjou Bois Energie compte un peu plus de 4500 clients dont une certaine de collectivités comme les villes de Tours et Saumur en plaquettes ou la prestigieuse abbaye de Fontevraud en granulés !

Parons enfin des perspectives : grâce à un travail méthodique et volontaire, malgré des marges faibles, Anjou Bois Energie compte doubler ses moyens logistiques dédiés au granulé et a comme objectif à deux ou trois ans d'atteindre les 30 000 tonnes de granulés commercialisés, afin de poursuivre, comme depuis 2003, la création d'un emploi par trimestre.

Les équipements mutualisés

Les trois entreprises LCE, ACTE et ABE disposent aujourd'hui d'un parc d'équipements mutualisé :

- 25 000 m² de plateforme enrobée,
- 1 500 m² de stockage couvert de plaquettes forestières + 4 000 m² en construction en 2015,
- Un pont-bascule sur chacune des trois plateformes,
- 2 camion semi-remorque à fond mouvant de 90 m²,
- 3 camions porte-conteneurs avec remorque,
- 2 camions souffleurs de granulés avec pesée embarquée
- 1 camion souffleur de granulés pour alimenter les collectivités
- 1 camion plateau avec chariot embarqué Transmanut
- 3 camions benne de 3,5 t pour les livraisons,
- 2 broyeurs lents Doppstadt DW 3060 de 500 CV,
- 2 broyeurs rapides Doppstadt AK 430 et 1 AK 535,
- 1 broyeur à plaquettes Doppstadt DH 810,
- 3 cribles rotatifs Doppstadt,
- 1 porteur forestier Logset
- Plusieurs chargeurs et tracteurs agricoles,
- 1 combiné de scie-fendeuse,
- 1 croqueuse de gros bois sur pelleteuse à pneus,
- 1 fendeuse classique et 1 roller bûche.



Enlèvement de plaquettes avec deux mâles motifs Doppstadt, photo ABE.

Contacts équipementiers :

- Chaudière : www.corbel.fr
 - Séchoir Alvan Blanch : www.yperneau.fr
 - Broyeurs Doppstadt : www.v41.fr
 - Camion souffleur et chariot embarqué : www.transmanut.com
- Contacts : www.anjouboisenergie.fr et www.loire-compost.fr

Frédéric Douard, en reportage à Cizay-la-Madeleine



Le séchoir Alvan Blanch, avec ses pépins de raisin, photo FD.



Hall de production, Douard à Cizay.

Dans le domaine des bioénergies, s'est positionné sur trois technologies : les réducteurs déchiqueteuses et broyeurs ; les camions souffleurs et pour la méthanisation les camions à fond mouvant.

Aujourd'hui, les 50 ans d'existence plus de 4000 équipements en France et à travers le monde ont créé les contacts et la grande confiance entre les fabricants et les utilisateurs de ses équipements.

